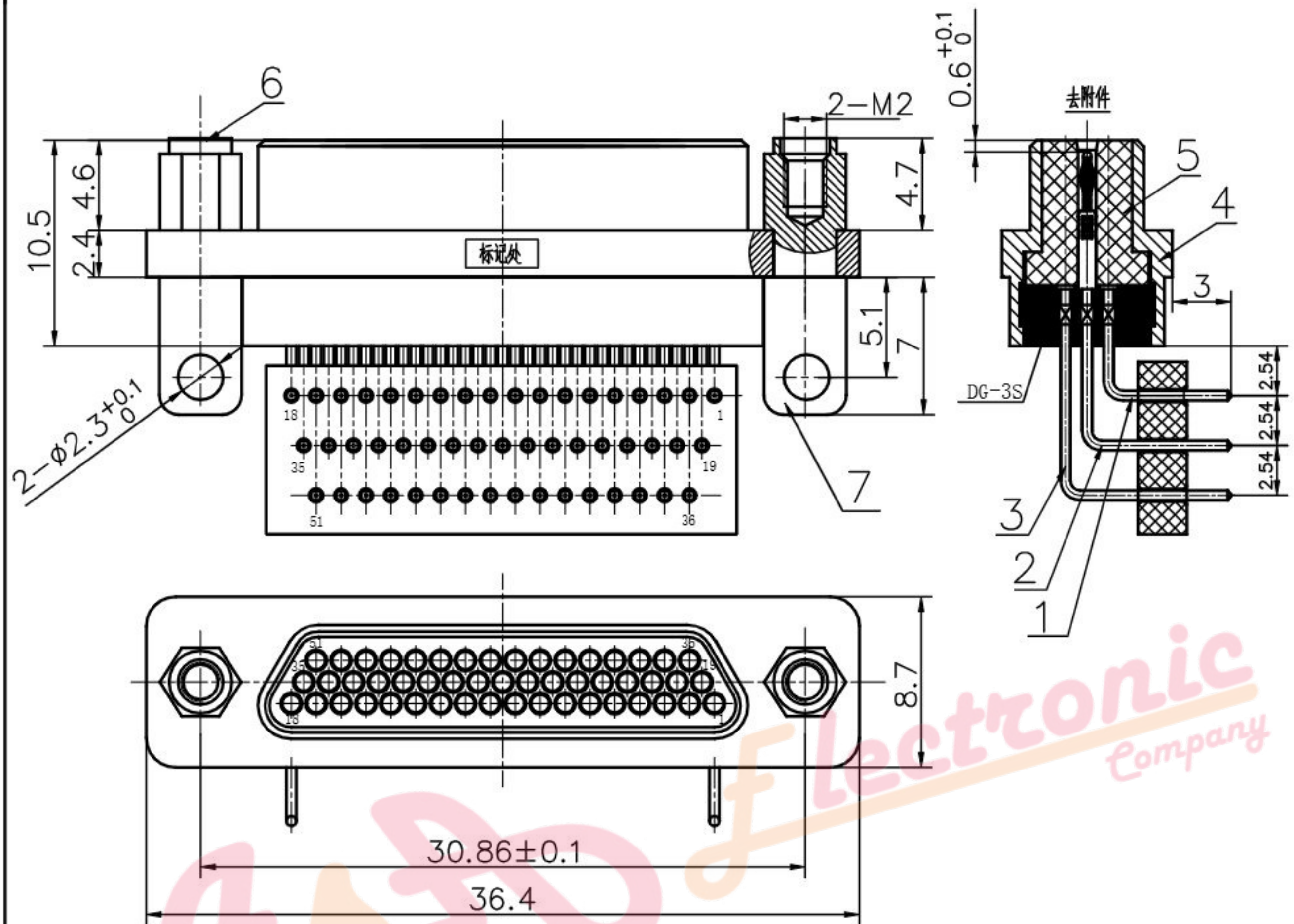




#### 技术要求:

1、标记处激光标刻商标、型号、批次号，孔位号按图示位置标刻；

要求标记正确、清晰、字体美观、比例协调。

2、灌胶要求:

a)、胶粘剂内不允许存在气泡、杂质，且非灌胶面不得有胶迹。

b)、插针组件对接端的麻花针头及基座孔内严禁粘胶，且不得有多余物。

c)、固化过程中，用固定板定位插针，胶粘剂固化后，应确保麻花针基本位于基座孔中心位置。

3、产品组装完毕后，对插端浸823保护剂。

4、装配完成后，将固定板装上；  
发货时，将防尘盖盖上，与产品一起出厂。

5、执行标准：GJB 2446A-2011。

| 7  | JB3. 10. 0182 | 安装支架 | 2  | 通用             |
|----|---------------|------|----|----------------|
| 6  | JB3. 10. 0058 | 安装螺钉 | 2  | 通用             |
| 5  | JB3. 30. 0337 | 基座   | 1  | 通J30J-51TJL-JB |
| 4  | JB3. 30. 5013 | 外壳   | 1  | 通J30J-51TJL-JB |
| 3  | JB3. 80. 0679 | 插针组件 | 16 |                |
| 2  | JB3. 80. 0602 | 插针组件 | 17 |                |
| 1  | JB3. 80. 0601 | 插针组件 | 18 |                |
| 序号 | 代号            | 名称   | 数量 | 备注             |

|      |    |      |    |                |       |                  |    |
|------|----|------|----|----------------|-------|------------------|----|
|      |    |      |    | J30J-51TJWP7-J |       | JB3. 90. 1357    |    |
|      |    |      |    | 微矩形电连接器        |       |                  |    |
| 更改标记 | 数量 | 更改单号 | 签名 | 日期             | 阶段    | 重量(kg)           | 比例 |
| 设计   |    | 工艺   |    |                | S     |                  |    |
| 校对   |    |      |    |                |       |                  |    |
| 审核   |    | 标准化  |    |                |       |                  |    |
|      |    | 批准   |    |                |       |                  |    |
|      |    |      |    | 共 1 张          | 第 1 张 | www.ASA-Elec.com |    |

制图:

描图:

幅面: A4